

Ufficio Unico dei Servizi Tributarî

Piazza Castello 7 – 33010 Colloredo di Monte Albano – tel. 0432/889507

**DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI**  
(L. 27/12/2013, n. 147 e smi e del Regolamento Comunale approvato con delibera C.C. n. 38 del 28 settembre 2020)

**UTENZA DOMESTICA**

**NUOVA ISCRIZIONE**

**VARIAZIONE**

**CESSAZIONE**

Il/la sottoscritto/a .....  
nato/a a ..... il ...../...../.....,  
residente in .....  
Via ..... n. .... cap ..... Tel. ....  
C.F. .... e-mail.....  
in qualità di ..... della società.....  
con sede legale in.....  
Via.....  
Partita I.V.A. ....  
Il sottoscritto autorizza  **SI**  **NO** l'invio via mail della bollettazione TARI.

**DICHIARA**

❖ ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi di:

**OCCUPARE**

**POSSEDERE**

**CESSARE**

**VARIARE**

**con decorrenza** ...../...../....., i seguenti immobili ad uso abitativo:

in proprietà  usufrutto  altro diritto reale di godimento  locazione

di proprietà di .....

Identificativi catastali	Ubicazione <sup>1</sup>	Tipologia	Superficie
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Abitazione	Mq. ....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Cantine, soffitte, garage	Mq. ....
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	.....	Altri locali <sup>2</sup>	Mq. ....
<b>TOTALE MQ</b>			<b>mq. ....</b>

<sup>1</sup> Indicare indirizzo, numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

<sup>2</sup> Specificare la tipologia dei locali.

Informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n..... componenti: residenti n.<sup>3</sup>: ..... non residenti n.<sup>4</sup>: ..... e che i componenti del nucleo familiare non residenti sono i seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale
.....	.../.../....	.....	.....
.....	.../.../....	.....	.....
.....	.../.../....	.....	.....

## **RIDUZIONI**

Il sottoscritto chiede l'applicazione della seguente RIDUZIONE prevista dal Regolamento comunale (art. 22):

- abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare: riduzione del 20 %;
- abitazioni occupate da soggetti che risiedano (iscritti AIRE) o abbiano la dimora, per più di sei mesi all'anno, all'estero: riduzione del 20%;
- abitazioni occupate da soggetti ricoverati in istituti di ricovero o sanitari, a condizione che le stesse non risultino locate o date in comodato d'uso: riduzione 20%.”

## **ESENZIONE**

Il sottoscritto chiede l'ESENZIONE in quanto i locali sono:

- privi di tutte le utenze attive di servizi di rete (gas, energia elettrica, acqua) e non arredati;
- in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabili e oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni o autorizzazioni edilizie, limitatamente al periodo di validità del provvedimento (inizio e fine lavori) e in ogni caso non utilizzati (no residenza né dimora).

Note :

---

---

---

**Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.**

La presente denuncia è valida come “dichiarazione sostitutiva di certificazione” ai sensi dell'art. 46 del DPR 445/2000 e/o “dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà” ai sensi dell'art. 47 dello stesso Decreto. Sono applicate, in caso di dichiarazione mendace, le sanzioni penali richiamate all'art. 76 del DPR succitato .

Data ...../...../.....

FIRMA

.....

## **PRESENTAZIONE DELLA DICHIARAZIONE**

*Ai sensi dell'art. 31 del Regolamento TARI, la dichiarazione deve essere presentata al Comune entro il termine del **30 giugno dell'anno successivo alla data di inizio/ fine della detenzione o del possesso.***

<sup>3</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

<sup>4</sup> Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.